Dämmstoffe

AlphaCore® Pad

Handhabungshinweise

CE

Kingspan®

AlphaCore® Pad

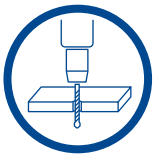
Handhabungshinweise

Anlieferung

AlphaCore® Pad wird auf Paletten mit Kartonage geschützt angeliefert. Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter www.kingspan.de auf der Produktseite herunterladen können.

Bohren

Jede handelsübliche Bohrmaschine eignet sich für das Bohren von Löchern in die Platten. Eine hohe Drehzahl des Bohrers zeigt bessere Ergebnisse. Achten Sie auf eine geeignete Unterlage.



Senkrecht tragen

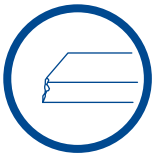
Es empfiehlt sich das AlphaCore® Pad mit Umsicht zu handhaben. Bevorzugt sollten Sie die Platten senkrecht tragen.

Ausrüstung

Das AlphaCore® Pad ist ungiftig und unbedenklich für Mensch und Umwelt. Wir raten dennoch zur persönlichen Schutzausrüstung wie im Sicherheitsdatenblatt empfohlen.

Ecken und Kanten

Die Ecken und Kanten sollten bei der Handhabung nicht zu stark belastet werden, um Beschädigungen zu vermeiden. Die Platten sollten nur kurzfristig und vorsichtig auf die Kanten gestellt und am besten liegend gelagert und transportiert werden.



Verkleben

Schnittkanten lassen sich leicht mit einem geeigneten Klebeband verkleben. Wir empfehlen hierzu u.a. das Klebeband „COMPEGO“ der Firma „pro clima“. Achten Sie auf genügend Überlappung von Klebeband und Gewebe (mindestens 20 mm pro Seite). Eine Anleitung zum Verkleben finden Sie auf der Rückseite dieses Blattes.

Schneiden manuell

Das AlphaCore® Pad kann mit normalen Cuttern geschnitten werden. Achten Sie auf eine rutsch- und schnittfeste Unterlage. Verwenden Sie eine geeignete Führung für einen geraden Schnitt.

Hinweise für das Beschneiden und Verkleben von AlphaCore® Pad

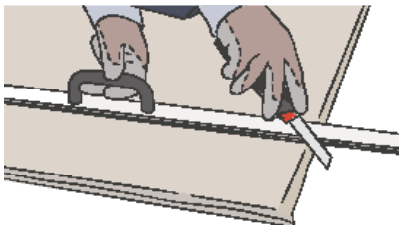


Abb. 1: Ziehen Sie das Messer mit festem Druck entlang der Führungsschiene. Achten Sie darauf, dass das Messer auch das untere Gewebe durchtrennt.

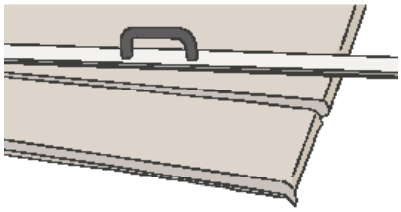


Abb. 2: Saugen Sie nach dem Zuschnitt ggf. den Staub weg.

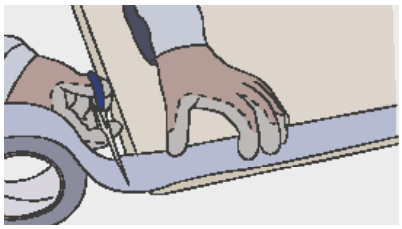


Abb. 3: Wir empfehlen zum Verkleben u.a. das Klebeband “COMPEGO” der Firma “pro clima“.

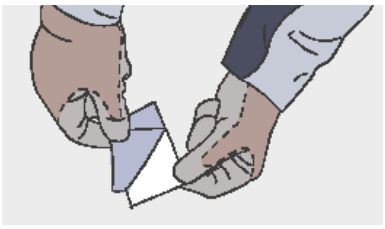


Abb. 4: Lösen Sie das Klebeband vom Papier ab.

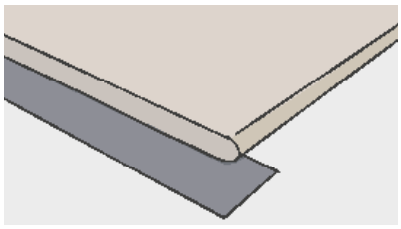


Abb. 5: Achten Sie auf genügend Überlappung von Klebeband und Gewebe (mindestens 20 mm pro Seite).

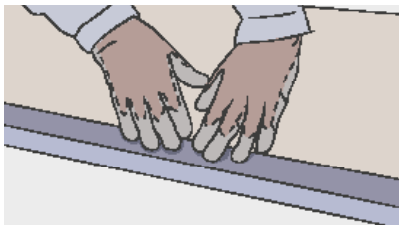


Abb. 6: Legen Sie das Klebeband um die Schnittkante und drücken es von der Mitte aus an.

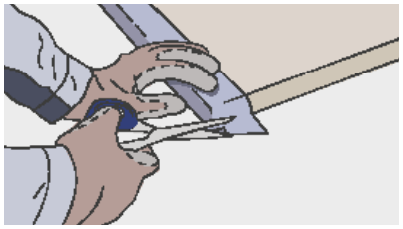


Abb. 7: Verkleben Sie beide Enden und schneiden überstehendes Klebeband ab.

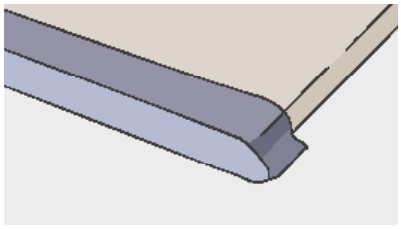


Abb. 8: Nun kann das AlphaCore™ Pad im benötigten Maß verarbeitet werden.

Kontakt

Kingspan Insulation GmbH & Co. KG

Fuggerstraße 15
49479 Ibbenbüren
T: +49 (0) 5451 898-0
E: info@kingspaninsulation.de
www.kingspaninsulation.de

Technischer Service

Techline

- Bei Fragen zur Verarbeitung rufen Sie uns an oder schicken Sie uns eine E-Mail.
  Telefon: +49 (0) 5451 89877
  E-Mail: techline.de@kingspan.com

® Kingspan und das Löwen-Logo sind registrierte Warenzeichen der Kingspan Group plc in Deutschland und anderen Ländern. Alle Rechte vorbehalten. TM AlphaCore ist ein eingetragenes Warenzeichen der Kingspan Group plc.

Aus diesem Dokument können keine Rechte abgeleitet werden. Änderungen, Satz- und Druckfehler vorbehalten. Diese Version ersetzt alle früheren Versionen.

Version 2 | 10/2026

Scannen Sie den QR-Code oder klicken Sie hier, um die aktuellste Version dieses Dokuments zu erhalten.

Kingspan®